

BD-CM030

醇酸磁漆

产品简介

- 本品由醇酸树脂、各类颜料加助剂、溶剂等配制而成。

产品特点

- **干燥灵活**: 常温自干, 亦可低温烘干。
- **性能优异**: 漆膜丰满光亮、流平性好, 兼具耐候性、耐油性及耐水性。
- **兼容性强**: 与环氧、醇酸、酚醛等防锈底漆适配性良好。

应用范围

- **金属表面**: 汽车、仪器仪表、纺织机械、机电产品、机床等。
- **非金属表面**: 室内外建筑物、木制品的装饰与保护。

技术参数

- **外观**: 各色, 有光
- **混合比**: 单罐装
- **理论用量**: $0.08-0.15\text{kg/m}^2$ (以干膜 $23\mu\text{m}$ 计), 具体数值取决于产品的颜色、涂装的方法、技术、底材类型及表面状况、气候状况和实际损耗等。
- **干燥时间 { 25℃, 干膜厚度 (23 ± 3) μm }:** 表干 $\leq 8\text{h}$ 实干 $\leq 15\text{h}$
- **完全固化 (25℃):** 7天
- **复涂间隔时间:**

温度	5℃	20℃	30℃
最短	48h	24h	16h
最长	无限制		

BD-CM030 醇酸磁漆

施工说明

• 表面处理

物件表面要求清洁干燥，无油污和杂质。

有氧化皮钢材：喷砂处理至Sa2级。

无氧化皮钢材：风动或电动打磨工具，打磨至St3级或者喷砂处理至Sa2级。

涂有车间底漆的钢材：漆膜损伤及锈蚀处二次除锈打磨至St3级。

焊接、火焰切割或火工校正燃烧部位：打磨至St3级。

有旧漆膜（指同类型）底材：除去松动失效的旧漆膜及铁锈，以风动或电动打磨工具处理至St3级。

• 建议涂装道数：2道，干膜厚度约50μm。

• 前道配套用漆：环氧、醇酸、酚醛等防锈底漆。

• 施工条件：底材温度须高于露点以上3℃，相对湿度不大于85%。

• 涂装方法

无气喷涂：稀释剂为油基稀释剂/醇酸稀释剂，喷嘴口径 0.4 – 0.5mm，喷出压力 10 – 15Mpa（约 100 – 150kg/cm²）。

空气喷涂：稀释剂为油基稀释剂/醇酸稀释剂，喷嘴口径 2.0 – 3.0mm，空气压力 0.3 – 0.4Mpa（约 3 – 4kg/cm²）。

滚涂 / 刷涂：稀释剂为油基稀释剂 / 醇酸稀释剂，。

• 清洗剂：油基稀释剂 / 醇酸稀释剂。

安全措施

• 油漆中含有易燃的有机溶剂，储存和使用时须远离明火，注意防火防爆。

• 在室内施工时须提供充分的通风和换气，以消除和减少溶剂对人体的危害。采取适当的预防措施以避免眼睛及皮肤等与油漆接触。

• 弃置废漆及包装物时必须符合当地的环保条例。

备 注

• 本漆可常温干燥，但在（60 – 70）℃干燥，漆膜性能更好。漆膜不宜一次涂刷过厚，（以 25μm 左右为宜），以免造成慢干，起皱、桔皮等弊病。为了获得丰满的漆膜和规定的膜厚，可涂 2 – 3 道，但必须在前道漆完全干燥后才能涂下一道。

• 暴露于污染环境中，重涂前须用高压淡水彻底冲净，使其自干，并用砂纸打毛后再涂装。

• 稀释剂用量应按规定谨慎加入，过多稀释剂将导致漆膜光泽、抗流挂性等性能降低。

• 为防止使用过程剩漆表面结皮，在剩漆表面可覆盖少量油基稀释剂。

• 本产品保质期为 12 个月，超过保质期，经检验合格仍可使用。

声 明

• 以上本产品的资料及数据是根据我们的试验和实际使用的经验而积累的，可作为施工指南。对于在我们不了解的情况下进行的施工，我们只保证油漆本身的质量，其它方面的问题恕不负责。对于本说明书，我们将根据产品的不断改进有权进行修改。

科顺防水科技股份有限公司

地址：佛山市顺德区容桂红旗中路工业区38号之一
电话：0757-28603333

邮箱：info@keshun.com.cn
网址：www.keshun.com.cn

邮编：528300
版本：20250509版

