



## BD-HD330环氧富锌底漆

<b>产品简介</b>	• 环氧富锌底漆（80%锌含量）是以环氧树脂为基料，添加高纯度锌粉（干膜锌含量≥80%）及固化剂组成的双组分重防腐涂料。通过锌粉的阴极保护作用与环氧树脂的化学交联特性，为金属基材提供长效防锈保护，适用于严苛腐蚀环境下的钢结构防腐工程。
<b>产品特点</b>	• 阴极保护：锌粉在电解质中优先腐蚀，形成牺牲阳极保护基材，耐盐雾性达600小时以上（HG/T 3668-2020标准）。 • 高防腐性能：锌含量80%显著提升防锈能力，耐水、耐油、耐溶剂及酸碱介质侵蚀。 • 强附着力：漆膜附着力≤1级（划格法），与喷砂处理的钢表面结合紧密。 • 可焊接性：干膜厚度≤25 μm时可直接焊接，不影响焊接性能。 • 耐候性：耐温范围-5℃~60℃，耐紫外线及温差变化，长期使用不粉化。
<b>应用范围</b>	• 工业设施：储罐、化工管道、反应釜内壁防腐。 • 海洋工程：船舶、海上平台、港口机械防盐雾及海水腐蚀。 • 基础设施：桥梁、钢结构建筑、地铁隧道耐候防护。 • 能源领域：石油管道、发电厂设备、煤气柜防锈。
<b>施工要点</b>	• 表面处理 钢材喷砂至Sa2.5级（粗糙度30~75 μm），或手工打磨至St3级，清除油污、锈迹。 • 环境条件 温度5~40℃，湿度≤85%，基材温度>露点3℃。 • 配比与搅拌 主固调配比例详见桶身包装，充分搅拌后静置20~30分钟，适用期8小时（25℃）。 • 涂装工艺 推荐方法：无气喷涂（喷嘴0.4~0.5mm，压力15~25MPa），或刷涂、滚涂。 膜厚控制：单道干膜30~70 μm，总厚度40~80 μm（分1~2道施工）。
<b>配套体系</b>	• 底漆：环氧富锌底漆（80%锌），阴极保护，防锈基底 • 中涂：环氧云铁中间漆，填平基材，增加涂层厚度 • 面漆：聚氨酯面漆/氟碳面漆，耐候防护，装饰性提升
<b>储存与安全</b>	• 储存条件：阴凉干燥（-10~40℃），密封避光，保质期12个月（自生产日期起）。 • 安全须知：防火防爆：远离明火，施工场所需通风良好（每千克溶剂通风量≥200m³）。 个人防护：佩戴手套、护目镜及防毒面具，避免皮肤接触或吸入漆雾。 应急处理：皮肤接触后用清水及肥皂清洗；误入眼睛立即冲洗并就医。

**责任申明：**1、本说明书有关数据是在标准条件下取得，实际使用时，环境条件可能与之略有不同。2、任何人如使用本产品于其所自定的用途上，而事前未向本公司查询其适用与否，则其一切功效与损耗，本公司概不负责。3、以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

科顺防水科技股份有限公司

地址：佛山市顺德区容桂红旗中路工业区38号之一  
电话：0757-28603333

邮箱：info@keshun.com.cn  
网址：www.keshun.com.cn

邮编：528300  
版本：20250512版

