

# KS-929K

## 抗流挂单组分聚氨酯防水涂料

ANTI-SAGGING SINGLE COMPONENT POLYURETHANE WATERPROOF COATING



省时省料



快速干燥



抗流挂强



固含量高



### 产品简介 PRODUCT INTRODUCTION

以异氰酸酯、聚醚多元醇为基本成分，经过改性配以多种助剂和填料经加成聚合反应制成的单组分涂料。成膜原理使用潜固化剂方式，有效解决施工后反应泡问题。我司开发的抗流挂聚氨酯防水涂料，通过配方的调整及改性，使产品具有流变性，立面施工时涂层具有优异的抗流挂效果。

### 产品规格 PRODUCT SPECIFICATIONS

|    |        |
|----|--------|
| 规格 | 25kg/桶 |
| 颜色 | 白色     |

### 适用范围 THE SCOPE OF APPLICATION

- 非暴露的屋面、地下防水工程、室内厨卫间防水、非饮用水工程。
- 特别适用于侧墙及立面等易流挂部位。

### 运输与贮存 TRANSPORTATION AND STORAGE

- 贮存与运输时，不同分类的产品应分别堆放。禁止接近火源，避免日晒雨淋，防止碰撞，注意通风。贮存温度 5℃~40℃。
- 在正常贮存、运输条件下，贮存期自生产日起至少为 6 个月。

### 产品特点 PRODUCT FEATURES

- **固含量高：**产品固体含量≥90%。
- **抗流挂性：**立面施工时涂层具有优异的抗流挂效果，涂膜平整、均匀，节省材料。
- **粘接性能优：**与基面附着力强，与混凝土、木材、硬泡聚氨酯等多种材料粘结力强。
- **涂膜致密：**通过生产过程的控制，以及添加特殊消泡剂，使得产品分散性好，消泡效果佳，施工过程中涂膜内部不易产生针孔、气泡，涂膜整体致密性好。
- **表干时间短：**国家标准要求标准条件下表干时间≤12 小时，实际表干时间在 6 小时左右。
- **有利于工期：**固含量高，抗流挂好，可厚涂，一般立面。涂刷 2 遍~3 遍可以达到 1.5mm 厚，省工、省时、省料。

### 参考用量 REFER TO DOSAGE

涂层 1mm 厚，参考使用量为 1.5kg/m<sup>2</sup>~1.7kg/m<sup>2</sup>

(注：该数据属于标准实验环境的测算，仅供参考，实际用量需根据现场基面情况进行测算。)

### 注意事项 POINTS FOR ATTENTION

- 本产品有害物质含量满足国标 B 类要求，如地方标准有更高要求，请根据实际标准选择合适产品；
- 涂膜施工过程及施工完成后，应避免与水管直接接触；
- 密闭空间施工时，需要保持通风或做好必要防护措施；
- 不可喷涂施工。

施工工艺 CONSTRUCTION TECHNOLOGY

- **施工步骤:** 施工前准备→基层处理→细部节点处理→第一遍大面积刮涂抗流挂防水涂料→第二遍大面积刮涂抗流挂防水涂料（与第一遍方向垂直）→第三遍大面积刮涂抗流挂防水涂料（直至涂膜达到设计要求厚度）→清理、检查、验收→下一道工序。
- **施工要点:**
  - **基层处理:** 要求基面坚实、平整、干燥，且无尖锐凸出物，所有孔洞需用水泥砂浆补平，蜂窝麻面等缺陷进行。
  - **细部处理:** 阴阳角处做成圆弧形，阴角做成  $D \geq 50\text{mm}$  阳角  $\geq 10\text{mm}$ 。
  - **节点处理:** 先涂刷节点(阴阳角附加增强层，穿墙管道等特殊部位)，再刮涂大面。节点处先涂刷一层涂料，然后铺贴无纺布加强层，涂料需完全浸透无纺布加强层(一布三涂工艺)。
  - **大面涂刷:** 用橡胶刮板将涂料均匀刮涂于基面上，多次刮涂以便达到设计厚度，待第一遍表干后再刮涂第二遍，刮涂方向与第一遍互相垂直，每次涂覆时间间隔以前遍涂膜不粘手为准。
  - **涂膜修补:** 进行下一道工序时，注意不要让硬物损坏涂膜，若有损坏，应立即通知施工人员进行修补后，再继续作业。

技术指标 TECHNICAL INDICATORS

执行标准：GB/T 19250-2013《聚氨酯防水涂料》

| 序号 | 项目                                                |                | 技术指标                                          |
|----|---------------------------------------------------|----------------|-----------------------------------------------|
|    |                                                   |                | I                                             |
| 1  | 固体含量/% $\geq$                                     | 单组分            | 85.0                                          |
| 2  | 表干时间/h $\leq$                                     |                | 12                                            |
| 3  | 实干时间/h $\leq$                                     |                | 24                                            |
| 4  | 流平性                                               |                | 20min 时，无明显齿痕                                 |
| 5  | 拉伸强度/MPa $\geq$                                   |                | 2.00                                          |
| 6  | 断裂伸长率/% $\geq$                                    |                | 500                                           |
| 7  | 撕裂强度/(N/mm) $\geq$                                |                | 15                                            |
| 8  | 低温弯折性                                             |                | -35℃，无裂纹                                      |
| 9  | 不透水性                                              |                | 0.6MPa，120min，不透水<br>( 国标：0.3MPa，120min，不透水 ) |
| 10 | 加热伸缩率/%                                           |                | -4.0~+1.0                                     |
| 11 | 粘结强度/MPa $\geq$                                   |                | 1.0                                           |
| 12 | 吸水率/% $\leq$                                      |                | 5.0                                           |
| 13 | 定伸时老化                                             | 加热老化           | 无裂纹及变形                                        |
| 14 | 热处理( 80℃，168h )                                   | 拉伸强度保持率/%      | 80~150                                        |
|    |                                                   | 断裂伸长率/% $\geq$ | 450                                           |
|    |                                                   | 低温弯折性          | -30℃，无裂纹                                      |
| 15 | 碱处理[0.1%NaOH+饱和 $\text{Ca}(\text{OH})_2$ 溶液，168h] | 拉伸强度保持率/%      | 80~150                                        |
|    |                                                   | 断裂伸长率/% $\geq$ | 450                                           |
|    |                                                   | 低温弯折性          | -30℃，无裂纹                                      |
| 16 | 酸处理(2% $\text{H}_2\text{SO}_4$ 溶液，168h)           | 拉伸强度保持率/%      | 80~150                                        |
|    |                                                   | 断裂伸长率/% $\geq$ | 450                                           |
|    |                                                   | 低温弯折性          | -30℃，无裂纹                                      |

科顺防水科技股份有限公司

地址：佛山市顺德区容桂红旗中路工业区 38 号之一  
电话：0757-28603333

邮箱：info@keshun.com.cn  
网址：www.keshun.com.cn

邮编：528300  
版本：20250812 版



H5 说明书



公众号